

报告表编号
_____年
编号：_____

建设项目环境影响报告表

项目名称：清远市清城区石角镇华声茶具制品厂年产
五金制品 35 万件建设项目

建设单位（盖章）：清远市清城区石角镇华声茶具制品厂

编制日期：2018 年 12 月

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

- 1、项目名称——指项目立项批复时的名称,应不超过 30 个字(两个英文字段作一个汉字)。
- 2、建设地点——指项目所在地详细地址。公路、铁路应填写起止点。
- 3、行业类别——按国标填写。
- 4、总投资 ——指项目投资总额。
- 5、主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等,应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。
- 6、结论与建议——给出该项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论,确定污染防治措施的有效性,说明该项目对环境造成的影响,给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其它建议。
- 7、预审意见——由行业主管部门填写答复意见,无主管部门项目,可不填。
- 8、审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

一、建设项目基本情况

项目名称	清远市清城区石角镇华声茶具制品厂年产五金制品 35 万件建设项目				
建设单位	清远市清城区石角镇华声茶具制品厂				
法人代表	罗伟章	联系人	罗伟章		
通讯地址	清远市清城区石角镇兴仁三队农贸市场旁				
联系电话	18211327702	传 真	/	邮政编码	511500
建设地点	清远市清城区石角镇兴仁三队农贸市场旁（中心地理坐标为：北纬 23°33'49.75"、东经 113°3'16.01"）				
立项审批部门	/		批准文号	/	
建设性质	新建√	扩建	技改	行业类别及代码	C3329 其他金属工具制造
占地面积（平方米）	1389.31		绿化面积（平方米）	/	
总投资（万元）	30	其中：环保投资（万元）	6.8	环保投资占总投资比例	22.67%
评价经费（万元）	/	投产日期	2019 年 5 月 2 日		

工程内容及规模：

1、项目由来

清远市清城区石角镇华声茶具制品厂于清远市清城区石角镇兴仁三队农贸市场旁建设“年产五金制品 35 万件建设项目”（以下简称“本项目”），本项目占地面积 1389.31m²，建筑面积 500 平方米，总投资 30 万元，主要从事五金制品生产加工，年产量为 35 万件（其中泡茶漏网年产量为 20 万件，弯管年产量为 15 万件），招有员工 15 人，均不在项目内食宿。

该项目已安装生产设备但尚未投产运营，项目未依法报批环评文件，此行为违反了《中华人民共和国环境影响评价法》第三十一条“建设单位未依法报批建设项目环境影响报告书、报告表，……擅自开工建设的，由县级以上生态环境主管部门责令停止建设，根据违法情节和危害后果、处建设项目总投资额百分之五以下的罚款，并责令恢复原状；……”的规定。企业于 2018 年 3 月接受了清远市清城区环境保护局处罚“清城环罚字[2019]10 号”并承担相应处罚之后，主动完善环评手续。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境影响评价分类管理名录》和《广东省建设项目环境影响评价文件分级审批办法》的有关规定，清远市清城区石角镇华声茶具制品厂委托重庆丰达环境影响评价有限公司负责该项目的环评工作，我

公司在接受委托后，组织相关技术人员赴现场进行踏勘调查，并收集了项目相关资料，经认真整理、分析，编制本项目环境影响报告表。

2、建设项目规模

本项目租赁已建厂房，占地面积 1389.31m²，总建筑面积 500m²，总投资 30 万元，招有员工 15 人，主要从事泡茶漏网、弯管五金件的生产加工，年产量分别为 20 万件、15 万件。

3. 生产规模及产品方案

表 1-1 产品方案

序列	产品方案		产量
1	五金制品	泡茶漏网	20 万件
		弯管	15 万件
	合计		35 万件

4、项目组成与主要建设内容

本项目租赁已建成的单层厂房，无细分生产车间，主要包括冲压区、切割区、打磨区、仓储区等，项目组成及主要建设内容见表 1-2:

表 1-2 项目组成及主要建设功能表

序号	项目名称	主要建设内容		
主体工程	生产车间	1F	建筑面积 500m ² ，厂房内主要用于生产，其内部设置车间办公区、冲压区、切割区、打磨区、仓储区、维修区等	
环保工程	污水治理	生活污水	经地理式污水处理设施处理达到《农田灌溉水质标准》（GB5084-2005）中旱作标准回用于周边林地灌溉，不外排	
	噪声治理	1F	加强设备维护、合理安排工作时间、设备减振、车间隔声等措施	
	废气治理	打磨粉尘	设立相对密闭独立的打磨区，及时清理打磨区沉降的金属颗粒物	
		焊接烟尘	加强车间通排风	
	固废治理	金属边角料、金属碎屑	交物资回收公司处理	
		生活垃圾及含尘抹布	交环卫部门处理	
废润滑油、废机油及含油抹布与手套		交由有危险废物处理资质单位处理		

5、主要设备

项目生产过程中用到的主要设备见表 1-3:

表 1-3 项目主要设备清单

序号	设备名称	型号及规格	数量(单位: 台)	所用工序
1	冲床	60 吨	1	冲压成形
2	冲床	40 吨	3	冲压成形
3	冲床	30 吨	5	冲压成形
4	冲床	20 吨	6	冲压成形
5	冲床	12 吨	12	冲压成形
6	车床	/	4	切割
7	钻床	/	2	钻孔
8	直焊机 (碰焊机)	/	2	碰焊
9	点焊机 (碰焊机)	/	5	碰焊
10	自动抛光机	/	1	抛光
11	弯管磨床	/	1	打磨
12	剪床	/	1	切割, 开料
13	油压机	200 吨	1	冲压拉形

6. 原辅材料

项目生产上使用的主要原辅材料见表 1-4:

表 1-4 主要原辅材料用量统计表

序号	名称	数量	单位	备注
1	304 不锈钢	30	吨/年	外购

7、工作制度及劳动定员

项目设有员工 15 人, 均不在项目内食宿。项目每班工作 8 小时, 每天一班制, 年工作日计 300 天。项目员工人数情况见表 1-5:

表 1-5 项目员工人数情况表

工作制度	食宿情况	员工人数
全年工作 300 天, 每天一班, 每班 8 小时	均不在项目内食宿	15 人

8、公用工程

(1) 原辅材料及产品的储运方式: 厂外运输委托社会运输力量承担, 厂内运输采用叉车或人力。

(2) 给水系统: 项目用水均由市政给水管道直接供水, 主要用水为职工生活用水。

项目设员工 15 人，不在项目内食宿，参考《广东省用水定额》（DB44T1461-2014），员工生活用水量 40L/人·d 计，则项目员工生活总用水量为 0.6t/d，即 180t/a。

(3) 排水及排水去向：项目厂区内采用雨污分流方式，项目无生产废水产生和排放，主要外排废水为员工生活污水，员工生活产生的污水排污系数按 0.9 计，则项目员工生活污水的排放量为 0.54t/a，162t/a。项目生活污水经地理式污水处理设施处理达到《农田灌溉水质标准》（GB5084-2005）中旱作标准后回用于周边林地灌溉。

(4) 供电系统：项目用电由市政电网供给，不设发电机，用电量约 5 万度/年。

项目能耗水耗情况，见表 1-6

表 1-6 项目能耗水耗情况

序号	名称	用量	用途	来源
1	水	180 吨/年	办公、生活	市政供水
3	电	5 万度/年	生产、生活	市政供电

9、项目四至情况

本项目选址于清远市清城区石角镇兴仁三队农贸市场旁（中心地理坐标为：北纬 23°33'49.75"、东经 113°3'16.01"），

项目西面约为 30m 为违章空置的居民楼（待拆迁），西北面约 30m 为空置厂房；北面、东面、南面均为荒草地；具体四至情况见附图 2。

与该项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

本项目位于清远市清城区石角镇兴仁三队农贸市场旁，租用的已建成的空厂房，已安装设备尚未投产，故无原有污染情况。区域主要问题是周边居民日常生活产生的三废、S114 省道上过往车辆产生的汽车尾气、噪声等。



二、建设项目所在地自然环境简况

自然环境简况（地形、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

1. 地理位置

清远市位于广东省的中北部，北江上游，南岭山脉南侧与珠江三角洲的结合带上，全境位于北纬 23°31'~25°12'、东经 111°55'~113°55'之间，南连广州和佛山市，北接湖南省和广西壮族自治区，东及东北部和韶关市交界，西及西南部与肇庆市为邻。全市总面积为 19160km²，是目前广东省面积最大的地级市，辖佛冈县、阳山县、连山壮族瑶族自治县、连南瑶族自治县、清新区、清城区和英德、连州 2 个县级市。

项目位于清远市清城区石角镇兴仁三队农贸市场旁，中心地理坐标为：北纬(N) 23° 28'28.97"，东经(E) 113° 0'2.53"。

2. 地质地貌

清远市境内的地质大部分是华夏活华陆台的湘粤折皱带，只有市区南部和阳山南部地区处于华夏活华陆台的粤西地块。主要由石灰岩、红色砂砾岩、石英砂岩、花岗岩四大系列岩构成。整个地势西北高、东南低，兼有平原、丘陵、山地和喀斯特地形的多样性地貌。全市山地面积约占总面积的 42%、丘陵占 37.1%、平原占 17.1%，北部是多为海拔 800-1400m 以上的山区，海拔在 1000m 以上的山峰达 198 座。位于阳山县北端湘粤交界处的石坑空山海拔为 1902m，为广东省“屋脊”。东南部是地势较低的丘陵、平原，丘陵以英德市碧落岩为典型，平原以清新区清西平原为例，高程约 8m，与北部山区比差达千米左右。从清新区的北部和阳山县、连南县、连州市、英德市大部分和连山县的一部分广布着石灰岩，由于长期水流的侵袭、溶蚀，形成奇异的喀斯特地貌。

市辖区的整个地势是东南部多丘陵，地势较高，西部较低平，北江在区内北部由东向西，到区内西部又由北向南流过，北江河两岸有宽窄不一的滨河平原，形成西部以平原、低丘为主。地质地貌受两组华夏系构造相挟，即西侧吴川—四会(韶关)断裂、东侧广州—从化断裂，相距市区最近位置均约 20 余公里。位于市辖区中部的龙塘断裂与该两组构造带近于平行等距分布，岩性主要有花岗岩、红色砂岩、砂质页岩和变质岩。

项目所在区域地质以沉积岩为主，其中源潭和龙塘银盏一带分布燕山期花岗岩。开发区在地中部尤其是新城以中生代陆相碎屑沉积岩为主，东西两侧分布古生代沉积岩。沿北江及其支流两岸，属河谷冲积平原，主要为第四系松软土分布区，多辟为良田。区域周围地形平坦开阔，地形起伏很小，适合大气污染物的稀释扩散。根据 1979 年国家地

震局所编制的地震烈度区划图，本区划入七度烈度区。

3. 气候与气象

清远市位于广东省北部，气候温和，干湿季明显，属于典型的亚热带季风气候。根据清远市气象台 1991-2015 年的统计资料，年平均气温 22.1℃，月最低气温为 1 月份，月最高气温为 7 月份，日最高气温 39℃，日最低气温-0.6℃；全年无霜期达 315 天以上；年平均日照时数为 1400 至 1900 小时；全年主导风为东北风，年频率达 21.4%，次主导风为北东北风，年频率为 17.1%，静风和小风频率为 12.7%。年平均风速在 2.2m/s，一般冬季风速较大，夏季相对较小，但夏季受台风影响侵袭时，风速可达全年最大值。

清远市区位于粤中暴雨带内，每年 4-9 月为雨季，年平均降雨量为 2216mm，年最大降雨量为 3196mm，日最大降雨量为 640mm，年平均相对湿度 78%，3-8 月略高于 80%，其余各月在 70%左右。除 6-8 月及 10 月外，各月均可能出现雾，全年平均雾日 6 天；雷暴终年可见，年均雷暴日数为 93 天，最多的年份有 120 天，主要集中在 4-9 月，特别是 8 月份雷暴活动最为频繁。

4. 水文资料

清远市境内主要江河有禾洞水、北江干流、贺江、滙江、连江、滘江、滨江及绥江，水资源分区划分为北江清远、滙江清远、连江清远、绥江清远、贺江清远、禾洞水清远六个四级水资源分区。全市多年平均降水量为 1897mm，折合年降水总量为 363.4 亿 m³；多年平均水资源总量为 236.88 亿 m³，多年平均地表水资源量为 236.86 亿 m³，多年平均地下水资源量为 54.81 亿 m³。区内主要河流包括北江、大燕河及大燕河等。

北江：韶关市区河流与支流武江汇合始称北江，北江沿途接纳南水、滙江、连江、滘江、滨江、绥江等支流，至三水市与西江相通。北江流域地处亚热带，境内高温多雨，年均降雨量约 1800mm，汛期 4~9 月。北江水力资源丰富，蕴藏量约 319 万千瓦，可开发装机容量 236.5 万千瓦，年发电量 95.6 亿千瓦时。北江干流清远河段，东北起于飞来峡枢纽大坝，西南止于北江石角界牌，总长约 60 公里。北江水流湍急，江底深遂，汛期的清城段最高水位曾达 16.88m，终年不涸，四季可航。

大燕河：大燕河是北江的一级支流，大燕河枯水期平均河宽 15.5m，平均流速 0.31m/s，平均水深 0.46m，平均流量 2.21m³/s。丰水期平均河宽 36m，平均流速 0.26m/s，平均水深 0.83m，平均流量 7.76m³/s。平水期平均河宽 22m，平均流速 0.23m/s，平均水深 0.62m，平均流量 3.14m³/s。

乐排河：乐排河发源于石角镇北江大堤扶基交咀，向南流，经南村、遥堤、民安墟、兴仁墟，流入花都市国泰墟，全长 17km，流域面积 343.69km²，平均坡降为 0.0002。据 2003 年清远市环境监测站的实测数据，乐排河枯水期水流速为 0.1 米/秒，平均河宽约 3 米，流量为 1 立方米/秒。丰水期水流速为 0.17 米/秒，平均河宽约 6.3 米，流量为 4.3 立方米/秒。丰水期集中了全年降雨量的 74%以上，枯水期只是 26%。乐排河主要作为农业灌溉水源，未发现规模化的水工设施，乐排河全流域无饮用水取水口。灌溉方式主要使用小型潜水泵或临时拦河筑坝方式，属农民自发行为，灌溉一般在非雨季进行，年灌溉量不大。项目实施对两岸居民生活用水基本无影响对两岸农业用水的影响不大。

5. 自然资源

清远市土地资源丰富，全市耕地面积 18.2 万公顷；其中水田 12.1 万公顷，旱地 6.1 万公顷，土地面积 133 万公顷，其中有待开发 25 度以下的宜农山坡地 10 万公顷。土壤肥沃，阳光充足，气候温和；雨量充沛，十分有利于各种农作物生长。农田基本建设和水土保持良好，目前全市的粮食已自给有余，每年有 2 亿多斤贸易粮外调。现有连片开发 500 亩以上的“三高”农业基地 104 个，来自山地作物和畜牧水产业的收入达 41.5 亿元。森林资源全市林地面积 98.7 万公顷，活立木蓄积量 4274 万立方米，林木年生长量 232 万立方米，森林覆盖率 65.9%。全市有各种动植物资源 2500 种。主要经济林木有水果、板栗、茶叶、山棕、油茶、油桐、山苍籽、竹笋等。阳山称架、连州大东山和茅坪、佛冈观音山为广东珍贵动植物自然保护区。

全市水力资源理论蕴藏量 128 万千瓦，易开发利用约 87.6 万千瓦。全市已建成水电站 530 座，装机容量 64.58 万千瓦；在建的装机容量约 11 万千瓦，潜力很大。名优土特产众多，其中清远麻黄鸡、乌棕鹅、乳猪、乳鸽、阳山三黄鸡、连山麻鸭等闻名遐迩，英德茶叶、连州黄精、蜜枣，北江冬菇、骆坑笋，以及薇菜板栗、山楂、桐冠梨、沙田柚和中药材等均久负盛名畅销国内外。

表 2-1 建设项目环境功能区区划分类表

序号	功能区分类	类 别
1	地面水环境功能区	乐排河属Ⅳ类区域*，执行《地表水环境质量标准》(GB3838—2002)Ⅳ类标准
2	环境空气功能区	二类区，执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准
3	环境声功能区	2 类区，执行《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2 类标准
4	基本农田保护区	否
5	风景名胜保护区	否

6	水库库区	否
7	是否城市污水处理厂集水范围	无
8	管道煤气管网区	否
9	是否允许现场搅拌混凝土	否

“*”备注：乐排河主要作为农业灌溉水源，乐排河全流域无饮用水取水口。灌溉方式主要使用小型潜水泵或临时拦河筑坝方式，属农民自发行为。根据《广清合作园（石角片区）环境影响报告书》及《广州（清远）产业转移工业园污水处理厂一期工程环境影响报告书》中表明“乐排河属于IV类区域，执行《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）IV类标准”

三、环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题(环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等):

1、环境空气质量现状

项目位于清远市清城区，根据《2017年清远市环境质量报告书》(公众版)，2017年清城区二氧化硫平均浓度为 $13\text{mg}/\text{m}^3$ 、二氧化氮平均浓度为 $37\text{mg}/\text{m}^3$ 、可吸入颗粒物(PM_{10})平均浓度为 $58\text{mg}/\text{m}^3$ 、细颗粒物($\text{PM}_{2.5}$)平均浓度为 $37\text{mg}/\text{m}^3$ ；臭氧日最大8小时滑动平均值第90百分位数为 $150\text{mg}/\text{m}^3$ ；一氧化碳日均值第95百分位数为 $1.7\text{mg}/\text{m}^3$ ，除细颗粒物($\text{PM}_{2.5}$)外其余指标均能达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准限值要求。

2、水环境质量现状

本项目附近河流为乐排河，执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)IV类标准；本次地表水环境质量评价引用《清远市清城区资彩木材加工厂建设项目》委托清远市新中科检测有限公司对项目所在区域乐排河监测数据，监测断面分别为乐排河坑口寮断面上游500m(W1)、乐排河坑口寮断面下游1500m(W2)，监测结果详见表3-1。

表3-1 地表水监测结果

日期	断面	pH	COD	氨氮	总氮	总磷	LAS	石油类
		无量纲	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L
2019年02月15日	W1	7.6	33	1.39	1.47	0.44	0.08	ND
	W2	7.82	32	1.3	1.34	0.38	0.07	ND
2019年02月16日	W1	7.66	32	1.44	1.46	0.42	0.09	ND
	W2	7.85	30	1.27	1.3	0.35	0.07	ND
2019年02月17日	W1	7.62	31	1.31	1.44	0.42	0.09	ND
	W2	7.84	30	1.21	1.24	0.39	0.07	ND
标准		6~9	≤30	≤1.5	≤1.5	≤0.3	≤0.3	≤0.5

由表3-1可知，乐排河各监测断面COD和总磷超出《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)IV类，其余监测指标可以达标，说明项目所在位置乐排河水质现状较差，主要原因是受周边村庄生活污染源的影响。

3、声环境质量现状

根据《声环境质量标准》(GB3096-2008)，项目所处区域为工业区，声环境质量执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)2类标准，为了了解该项目所在地的声环境质量

现状，建设单位委托清远市新中科检测有限公司于2019年3月8日至9日在厂界四周各设一个监测点进行监测，噪声监测结果见下表。

表 3-2 建设项目周围环境噪声现状监测结果[dB(A)]

序号	监测点位置	测量值 dB(A)				标准		达标分析
		2019年3月8日		2019年3月9日		昼间	夜间	
		昼间	夜间	昼间	夜间			
N1	东面	56.3	44.8	56.4	44.7	60	50	达标
N2	南面	54.8	45.4	55.3	45.5	60	50	达标
N3	西面	59.0	47.8	58.6	47.3	60	50	达标
N4	北面	57.3	45.8	57.8	46.5	60	50	达标

根据监测结果可知，项目东、南、西、北厂界的噪声均达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)2类标准（即昼间≤60dB(A)、夜间≤50dB(A)），项目所在地声环境质量较好。

主要环境保护目标(列出名单及保护级别):

本项目的主要环境保护目标是保护好项目所在地附近评价区域环境质量。要采取有效的环保措施，使本项目在建设和运营过程中保持项目所在地原有的环境空气质量、水环境质量和声环境质量。

1、乐排河水环境质量已不符合《地表水环境质量标准》(GB3838—2002)中的IV类标准。控制污水排放，不对附近水环境造成影响。

2、保护该评价区域环境空气质量，使其符合《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。

3、保护项目所在区域声环境质量使其符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)中2类标准，周边敏感点符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)中2类标准。

4、环境敏感点及环境保护目标

根据对项目所在地的实地踏勘，项目周边1000m范围内敏感点情况见下表。

表 3-3 建设项目主要环境保护目标

环境保护目标	方位	与改扩建项目车间距离	规模	环境功能
宋屋	东面	395~430米	约800人	《环境空气质量标准》(GB3096-2012)二级 《声环境质量标准》(GB3096-2008)中2类标准
兴仁村	西面	90米	约1000人	
新村	西北面	100米	约1000人	《环境空气质量标准》(GB3096-2012)二级
乐排河	东面	80米	小河	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)IV类标准

四、评价适用标准

1. 地表水环境质量

乐排河水环境质量执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)，执行 IV 类标准，详见下表：

表 4-1 《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)IV 类标准摘录（单位：mg/L）

污染物	pH 值	DO	COD _{Cr}	BOD ₅	氨氮	总磷	挥发酚	LAS	石油类	粪大肠菌群
单位	无量纲	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	个/L
IV 类标准	6~9	≥3	≤30	≤6	≤1.5	≤0.3	≤0.01	≤0.3	≤0.5	≤20000

2. 环境空气质量

根据《关于确认我市环境空气质量功能区划分的函》（清环函[2011]317 号），本项目评价区域环境空气质量为二类功能区，环境空气质量执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。

表 4-2 《环境空气质量标准》(GB3095—2012)标准摘录

项目	取值时间	单位	浓度限值	选用标准
二氧化硫 (SO ₂)	年平均	μg/m ³	60	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准
	24 小时平均		150	
	1 小时平均		500	
二氧化氮 (NO ₂)	年平均		40	
	24 小时平均		80	
	1 小时平均		200	
可吸入颗粒物 (PM ₁₀)	年平均		70	
	24 小时平均		150	
总悬浮颗粒物 (TSP)	年平均		200	
	24 小时平均		300	
PM _{2.5}	年平均	35		
	24 小时平均	75		
CO	24 小时平均	mg/m ³	4	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准
	1 小时平均		10	
臭氧 (O ₃)	年均值	μg/m ³	160	
	1 小时平均		200	

3. 声环境

项目所在区域声环境执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的 2 类标准。

表 4-3 声环境质量标准 单位: dB (A)

类别	昼间	夜间
2 类	≤60	≤50

1. 焊接、打磨工序废气执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准及无组织排放浓度限值;

表 4-4 广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 摘录

项目	二级标准			无组织排放监控浓度限值(mg/m ³)
	排放高度(m)	排放速率(kg/h)	排放浓度(mg/m ³)	
颗粒物	15	2.9	120	1.0

2. 员工生活污水经地埋式污水处理设施处理后达到《农田灌溉水质标准》(GB5084-2005) 中旱作标准后用于周边林地灌溉;

表 4-5 项目水污染物排放限值 单位: mg/L, pH 除外

类别	污染物	pH	BOD ₅	COD _{Cr}	SS	氨氮
生活污水	(GB5084-2005) 中旱作物标准	5.5-8.5	≤100	≤200	≤100	---

3. 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)2 类标准;

表 4-6 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 摘录【dB(A)】

2 类噪声标准值	昼间	60	夜间	50
----------	----	----	----	----

4. 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)(2013 年修订)。

总量控制指标

根据国务院《关于印发国家环境保护“十三五”生态环境保护规划的通知》(国发〔2016〕65 号)、《广东省环境保护厅关于印发广东省环境保护“十三五”规划的通知》(粤环〔2016〕51 号)及《广东省挥发性有机物(VOCs)整治与减排工作方案(2018-2020 年)》的要求,确定需纳入总量控制的污染物为颗粒物、二氧化硫(SO₂)、氮氧化物(NO_x)、化学需氧量(COD_{Cr})、氨氮(NH₃-N)及挥发性有机化合物(VOCs)。项目无生产废水产生,生活污水经地埋式污水处理设施处理后回用于周边林地灌溉,不设水污染物排放总量控制指标。项目营运期无二氧化硫、氮氧化物、总挥发性有机化合物的产排,因此,本项目不需要设大气污染物总量控制指标值。

五、建设项目工程分析

工艺流程简述(图示):

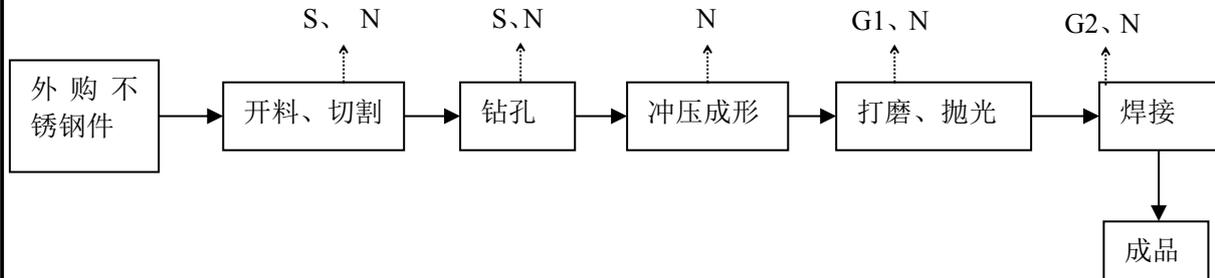


图 5-1 项目生产工艺流程图

污染物标识符号:

废气: G1 金属颗粒物、G2 焊接烟尘;

噪声: N 设备噪声;

固废: S 金属碎屑、金属边角料。

工艺流程简述:

切割: 外购不锈钢件, 返厂后按图纸尺寸使用车床进行切割、开料, 该工序会产生金属边角料和噪声;

钻孔: 开完料的五金件, 按产品图纸利用钻床进行钻孔, 该工序会产生金属碎屑和噪声;

冲压成形: 根据客户要求形状, 按着图纸的尺寸进行冲形, 此过程会产生噪声;

打磨、抛光: 项目设有抛光机、打磨机, 利用抛光机及打磨机对金属表面进行打磨、抛光, 此过程会产生金属颗粒物、噪声。

焊接: 抛光打磨后的五金件需要进行焊接, 项目采用碰焊工艺, 利用电阻发热高温使金属熔融进行接合的过程, 此工序会产生极少量的焊接烟尘;

包装出货: 经焊接拼装后即成品, 包装后可出货。

主要污染工序：

（一）施工期

本项目租用已建厂房，生产设备均已安装完成，故不进行施工期环境影响评价。

（二）运营期

1、大气污染源强分析

（1）打磨粉尘

本项目生产车间设有一台抛光机、打磨机，金属打磨抛光过程会产生少量的金属粉尘。参考“第一次全国污染源普查工业污染源产排污系数手册”中3411 金属结构制造业产排污系数表：工业金属粉尘产污系数按1.523kg/（t·产品）计算，本项目加工五金配件约30t/a，则项目粉尘产排污情况见下表：

表 5-1 项目打磨粉尘有组织无组织排放情况一览表

污染源	产污工序 (g/kg)	打磨原 料 (t/a)	产生情况		排放情况		估算出 最大落地浓度 (mg/m ³)
			产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	排放量(t/a)	排放速率 (kg/h)	
打磨工 序	1.523	30	0.046	0.019	0.046	0.019	0.07633

（2）焊接烟尘

本项目焊接工序采用碰焊。即为电阻焊（接触焊），施焊时，电极对被焊接金属施压并通电，电流通过金属件接触部位时，其电阻较大，发热并熔融接触点，在电极压力作用下，接触点处焊为一体。根据《不同焊接工艺的焊接烟尘污染特征》（郭永葆，太原市机械电子工业局，山西太原，030002）“电阻焊无需焊材、焊剂。当被焊接材料焊接部位表面处理洁净时，基本没有焊接烟尘产生”。项目焊接五金件均用无尘布擦式干净再进行焊接，故本项目焊接工序产生的焊接烟尘极少，通过加强车间通排风后对周边环境影响很小。

2、水污染源强分析

项目无生产废水产生和排放，主要外排污水为生活污水。项目共有员工 15 人，不在项目食宿，根据《广东省用水定额》（DB44/T1461-2014）可知，项目员工生活人均用水量按 40L/d·人计算，年工作时间 300 天，则项目员工生活用水量为 0.6t/d，180t/a；生活污水产生系数取 0.9，则生活污水量为 0.54t/a，162t/a，该类污水的主要污染物为 COD_{Cr}（250mg/L）、BOD₅（150 mg/L）、SS（200 mg/L）、NH₃-N（30mg/L）。生活污水经地理式污水处理设施处理后用于周边林地浇灌用水，不外排。

表 5-2 项目水污染物产排污情况一览表

项目	COD _{cr}	BOD ₅	SS	氨氮
产生浓 (mg/l)	250	150	200	30
产生量 (t/a)	0.041	0.024	0.032	0.005
削减量 (t/a)	0.041	0.024	0.032	0.005
排放量 (t/a)	0	0	0	0

3、噪声污染源强分析

本项目投入使用后产生的主要噪声源自钻床、冲床、车床、焊机、抛光机、磨床、剪床、油压机等设备运行时产生的噪声。通过类比监测及有关文献资料，各噪声源声级强度详见下表。

表 5-3 本项目各噪声源声级强度一览表

序号	设备	数量	噪声源强 dB(A)	位置
1	钻床	2 台	70~80	生产车间
2	冲床	27 台	85~90	生产车间
3	车床	4 台	80~85	生产车间
4	焊机	7 台	65~80	生产车间
5	抛光机	1 台	80~95	生产车间
6	磨床	1 台	80~90	生产车间
7	剪床	1 台	80~85	生产车间
8	油压机	1 台	85~90	生产车间

4、固体废弃物污染源

(1) 一般工业固体废物

项目生产过程切割、钻孔、打磨中会产生一定量的金属边角料、金属碎屑等，其产生量共为 0.9t/a。焊接五金件时对焊接部分用布擦式，会产生少量废抹布，产生量约为 0.03t/a。

(2) 生活垃圾

项目聘有员工 15 人，均不在项目内食宿，生活垃圾产生系数按 0.5 kg/人·日计，年工作日 300 天，则产生量约为 2.25t/a。生活垃圾主要为废纸、瓜果皮核、饮料瓶、塑料袋等，由环卫部门定期统一清运。

(3) 危险废物

项目投产运行后，生产设备维护和运行中会产生少量的废润滑油、废机油及含油抹布与手套，产生量约为 0.05t/a，查阅《国家危险废物名录》可知，废润滑油、废机油及

含油抹布与手套均属于危险废物，类别为 HW08，废物代码为 900-249-08，属于其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油与含矿物油废物，统一收集后委托具有危险废物运营资质的单位统一处理，不得随意丢弃，保障环境安全。

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》，建设单位在项目内部设置一个危险废物暂存间，危险废物分类收集后存放至危废暂存间，定期交由有危险废物处置资质的单位集中处置，暂存间需按危废暂存场所要求落实好“四防”要求（防风、防雨、防晒、防渗）。危险废物产排情况见下表：

表 20 本项目危险废物汇总表

危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(吨/年)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险性	污染防治措施
废润滑油、废机油及含油抹布与手套	HW08	900-249-08	0.05	机加工设备操作、养护及维修	液态与固体	/	废机油、废润滑油	一季度一次	In/T	贮存在废物暂存点处，防渗、防风、防雨、防晒定期交由有危险废物处置资质单位处理

六、项目主要污染物产生及预计排放情况

内容类型	排放源(编号)	污染物名称	产生浓度及产生量		排放浓度及排放量	
大气污染物	打磨、抛光	金属碎屑(粉尘)	0.019kg/h	0.046t/a	0.019kg/h	0.046t/a
	焊接工序	焊接烟尘	少量		少量	
水污染物	生活污水 162m ³ /a	COD _{cr}	250 mg/L	0.041t/a	0	0
		BOD ₅	150 mg/L	0.024t/a	0	0
		SS	200 mg/L	0.032t/a	0	0
		NH ₃ -N	30mg/L	0.005 t/a	0	0
固体废物	生产过程	金属边角料、金属碎屑	0.9t/a		交物资回收公司处理	
		含尘废抹布	0.03t/a		交环卫部门处理	
	员工生活	生活垃圾	2.25t/a		交环卫部门处理	
	机加工设备操作、养护及维修	废润滑油、废机油及含油抹布与手套	0.05t/a		委托具有危险废物运营资质的单位统一处理	
噪声	设备运行噪声	65~95dB(A)			厂界噪声昼间≤60dB(A); 夜间≤50dB(A)	
其他	---					
<p>主要生态影响（不够时可附另页）：</p> <p>项目厂房为租用，故不存在建设过程中有土建工程对植被造成破坏或经暴雨冲洗造成水土流失。</p> <p>项目所排放的污染物量少，而且不存在对土壤、植被等造成危害的污染物，因此项目正常营运对生态影响很小。</p>						

七、环境影响分析

(一) 施工期环境影响简要分析:

本项目租用已建厂房，生产设备均已安装完成，故不进行施工期环境影响评价。

(二) 营运期环境影响分析:

1、大气环境影响分析

(1) 影响预测及等级确定

依据《环境影响评价技术导则-大气环境》(HJ2.2-2018)中 5.3 节工作等级的确定方法，结合项目工程分析结果，选择正常排放的主要污染物及排放参数，采用附录 A 推荐模型中的 AERSCREEN 模式计算项目污染源的最大环境影响。

A、估算模式

本次评价大气估算模式采用 AERSCREEN 模式进行估算。

B、废气污染源参数

本项目大气污染物主要为打磨工序产生的打磨粉尘，排放参数如下表:

表 7-1 项目无组织污染源参数一览表(矩形面源)

污染源名称	中心坐标 (m)		矩形面源(m)			污染物	排放速率	单位
	X	Y	长度	宽度	有效高度			
打磨粉尘 无组织	4	8	16	13	5.0	TSP	0.019	kg/h

C、估算结果

本项目所有污染源的正常排放的污染物的 P_{max} 和 D_{10%}预测结果如下:

表 7-2 P_{max} 和 D_{10%}预测和计算结果一览表

污染源名称	评价因子	评价标准 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	C _{max} ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	P _{max} (%)	D _{10%} (m)
打磨粉尘(无组织)	TSP	900	76.33	8.48	/

D、项目参数

估算模式所用参数见下表:

表 7-1 估算模型参数表

参数		取值
城市/农村选项	城市/农村	农村
	人口数(城市选项时)	/
最高环境温度/°C		40
最低环境温度/°C		-10
土地利用类型		草地
区域湿度条件		中等湿度气候

是否考虑地形	考虑地形	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
	地形数据分辨率/m	\
是否考虑岸线熏烟	考虑岸线熏烟	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
	岸线距离/km	\
	岸线方向/°	\

AERSCREEN筛选计算与评价等级-筛选方案

筛选方案名称: 筛选方案

筛选方案定义 | 筛选结果

查看选项
 查看内容: 各源的最大值汇总
 显示方式: 1小时浓度
 污染源:
 污染物: 全部污染物
 计算点: 全部点

表格显示选项
 数据格式: #,##0.00
 数据单位: ug/m³

评价等级建议
 P_{max}和D10%须为同一污染物
 最大占标率P_{max}: 8.48% (打磨粉尘的 TSP)
 建议评价等级: 二级
 二级评价项目可直接引用估算模型预测结果进行评价, 大气环境影响评价范围边长取 5 km

筛选结果: 未考虑地形高程。未考虑建筑下洗。AERSCREEN运行了 1 次(耗时0:0:4)。按【刷新结果(R)】

序号	污染源名称	方位角度(度)	离源距离(m)	相对源高(m)	TSP D10(m)
1	打磨粉尘	25.0	12	0.00	78.33 0

图 7-1 项目估算模式预测打磨粉尘最大落地浓度截图

AERSCREEN筛选计算与评价等级(新建)

筛选方案名称: 筛选方案

筛选方案定义 | 筛选结果

查看选项
 查看内容: 各源的最大值汇总
 显示方式: 1小时浓度占标率
 污染源:
 污染物: 全部污染物
 计算点: 全部点

表格显示选项
 数据格式: 0.00E+00
 数据单位: %

评价等级建议
 P_{max}和D10%须为同一污染物
 最大占标率P_{max}: 8.48% (打磨粉尘的 TSP)
 建议评价等级: 二级
 二级评价项目可直接引用估算模型预测结果进行评价, 大气环境影响评价范围边长取 5 km

筛选结果: 未考虑地形高程。未考虑建筑下洗。AERSCREEN运行了 1 次(耗时0:0:4)。按【刷新结果(R)】

序号	污染源名称	方位角度(度)	离源距离(m)	相对源高(m)	TSP D10(m)
1	打磨粉尘	25.0	12	0.00	8.48 0

图 7-2 项目估算模式预测打磨粉尘最大落地浓度占标率截图

由以上估算结果可知，本项目打磨粉尘，Pmax 值为 8.48%，Cmax 为 76.33(ug/m³)，污染物占标率不超过 10%标准值，项目废气对环境空气及敏感点污染贡献值较小，满足相关标准。根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)分级判据，确定本项目大气环境影响评价工作等级为二级，仅对污染物排放进行核算，不做进行进一步预测。

(2)大气环境影响分析

项目不设厨房，故无炊事油烟产生和排放。

打磨粉尘：项目需打磨的五金件较少，打磨过程产生的粉尘约为 0.046t/a。打磨粉尘主要为金属颗粒物，比重较大，大部分颗粒物都将自然沉降于工序周边及车间内，通过设置较为密闭的生产车间，并人工及时清理收集打磨工序金属颗粒物后，根据估算模式预测结果，无组织排放的打磨粉尘最大落地浓度为 0.07633mg/m³，可以广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织浓度排放限值。

另外，项目为打磨工序的员工配备必要的防尘口罩，以确保员工身体健康不受影响。

焊接烟尘：本项目焊接工序采用碰焊，即为电阻焊（接触焊），根据《不同焊接工艺的焊接烟尘污染特征》（郭永葆，太原市机械电子工业局，山西太原，030002）“电阻焊无需焊材、焊剂。当被焊接材料焊接部位表面处理洁净时，基本没有焊接烟尘产生”。项目焊接五金件均有无尘布擦式干净再进行焊接，故本项目焊接工序产生的焊接烟尘极少，通过加强车间通排风后对周边环境的影响很小。建议项目为焊接操作工配备必要的劳保用品，以确保员工身体健康不受影响。

2、水环境影响分析

本项目拟聘职工 15 人，不在项目内食宿。生活污水产生量为 162t/a，其污染物较为简单，主要是 COD_{cr}、BOD₅、SS、氨氮、动植物油等污染物。经类比分析，生活废水中 COD_{cr}、BOD₅、SS、氨氮分别约为 250mg/L、150mg/L、200mg/L、30mg/L。本项目产生的生活污水经埋地式污水设施处理达到《农田灌溉水质标准》（GB5084-2005）中旱作标准后回用于项目周边林地浇灌用水，不外排。

项目厂界周边均为林地、杂草地，项目生活污水经埋地式污水设施处理后可完全回用于周边林地浇灌用水，可保证生活污水不外排，对周边环境的影响很小。

3、声环境影响分析

本项目建成后，噪声主要为钻床、冲床、车床、焊机、抛光机、磨床、剪床、油压机等设备产生的噪声，估计混合噪声在 65~95dB(A)之间。若上述噪声不妥善处理，将对周

围声环境造成一定影响。为此，建设单位应做好噪声污染防治措施。

(1) 建设单位应尽量选用低噪设备，将生产设备置于专用厂房内。

(2) 合理布局噪声源，合理安排各单元的平面布置，将噪声影响较大的设备放在远离厂界、远离敏感点位置。

(3) 合理安排高噪声设备的工作时间，尽量避免在休息时间内工作。

(4) 并在厂区周围采取绿化措施，种植乔灌木与草坪绿化带，利用绿化降低噪声。

在采取上述措施后，项目的厂界噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的2类标准的要求。

本项目最近敏感点为距离本项目约95m的兴仁村，本项目产生的噪声经过墙体隔声、距离衰减后，敏感点声环境能满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)2类标准。不对周边敏感点造成影响。

因此本项目产生的噪声对周围环境的影响是可以接受的。

4、固废影响分析

项目生产过程中会产生一定量的金属边角料、金属碎屑，交物资回收公司处理；无尘布擦拭焊接部位产生的含尘废抹布交环卫部门处理；项目员工生活垃圾按指定地点堆放，分类收集，并对垃圾堆放点进行消毒，消灭害虫，避免散发恶臭，孳生蚊蝇，收集后的生活垃圾交由环卫部门统一清理运走；废润滑油、废机油及含油抹布与手套均为危险废物，废物类别均为HW08，废物代码为900-249-08，需交由有危险废物处理资质单位处理，并签订危险废物处理协议。

项目固废临时储存区应做好防范措施，必须严格按照：《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB 18599-2001)（2013年修订），《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)（2013年修订）的要求建设和维护使用。

项目危险废物暂存场所严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单的要求规范建设和维护使用。做到“防雨、防风、防晒、防渗漏等措施；对盛装危险废物的容器（包装）上必须粘贴符合标准的标签等”。

采取上述措施后，本项目固体废物可得到妥善的处理，对周围环境造成的影响很小。

7、环保投资估算分析

针对本项目情况，提出如下环保项目和投资，见下表：

表 7-3 建设项目环保投资一览表

序号	污染类别	污染源	主要环保措施	投资金额 单位：万元
1	废气	打磨粉尘	设置较为密闭的生产车间，并人工及时清理收集打磨工序金属颗粒物，同时为打磨工序的员工配备防尘口罩	0.8
		焊接烟尘	加强焊接车间机械通风	0.5
2	废水	生活污水	地埋式污水处理设施	3.5
3	噪声	设备噪声	隔声、消声、吸声及减振等综合措施	0.5
4	固废	一般工业固废	一般固废暂存场	0.2
		生活垃圾	垃圾收集桶	0.3
		危险废物	危险废物暂存场	1.0
5	合 计			6.8

八、建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容类型	排放源(编号)	污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气污染物	打磨工序	金属粉尘	设置较为密闭的生产车间,并人工及时清理收集打磨工序金属颗粒物,同时为打磨工序的员工配备防尘口罩	达到广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值
	焊接工序	焊接烟尘	加强焊接车间机械通风	达到广东省《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值
水污染物	生活污水	COD _{cr} BOD ₅ SS NH ₃ -N	经地埋式污水设施处理后回用于项目厂区绿化及周边林地浇灌用水	达到《农田灌溉水质标准》(GB5084-2005)中旱作标准限值
固体废物	生产过程(一般工业固废)	金属边角料及金属碎屑	交物资回收公司处理	符合环保有关要求,对周围环境不会造成影响
		含尘废抹布	交环卫部门处理	
	员工生活	生活垃圾	交环卫部门统一清运	
	机加工设备操作、养护及维修(危废)	废润滑油、废机油及含油抹布与手套	委托具有危险废物运营资质的单位统一处理	符合环保有关要求,对周围环境不会造成影响
噪声	通过对噪声源采取隔声、消声及减震等综合措施,厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准。			

生态保护措施及预期效果:

- 1、合理厂区内的生产布局,防治内环境的污染。
- 2、按上述措施对各种污染物进行有效的治理,可降低其对周围生态环境的影响,并搞好周围的绿化、美化,以减少对附近区域生态环境的影响。
- 3、实施清洁生产,从源头到污染物的排放全过程控制,实现节能、降耗、减污、增效的目标。
- 4、加强生态建设,实行综合利用和资源化再生产。



九、结论与建议

1、项目概况

清远市清城区石角镇华声茶具制品厂于清远市清城区石角镇兴仁三队农贸市场旁建设“年产五金制品 35 万件建设项目”，本项目占地面积 1389.31m²，建筑面积 500 平方米，总投资 30 万元，主要从事五金制品生产加工，年产量为 35 万件，招有员工 15 人，均不在项目内食宿。

2、环境质量现状

(1) 水环境质量现状：乐排河各监测断面 COD 和总磷超出《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV类，其余监测指标可以达标，说明项目所在位置乐排河水水质现状较差，主要原因是受周边村庄生活污染源的影响。

(2) 大气环境质量：项目位于环境质量达标区域，监测指标中除细颗粒物 (PM_{2.5}) 外其余指标均能达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准限值要求。

(3) 声环境质量现状：监测结果显示，项目所在地各监测点昼夜间噪声值均能达到《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2 类标准，说明该项目所在地声环境质量较好。

3、营运期环境影响评价结论

(1) 环境空气影响评价结论

项目不设厨房，故无炊事油烟产生和排放。

打磨粉尘：项目需打磨的五金件较少，打磨过程产生的粉尘，约为 0.046t/a。打磨粉尘主要为金属颗粒物，比重较大，大部分颗粒物都将自然沉降于工序周边及车间内，外逸粉尘极少，通过设置较为密闭的生产车间，并人工及时清理收集打磨工序金属颗粒物后，根据估算模式预测结果，无组织排放的打磨粉尘最大落地浓度为 0.07633mg/m³，可以广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织浓度排放限值。

焊接工序：本项目焊接工序采用碰焊，即为电阻焊（接触焊），电阻焊无需焊材、焊剂。项目焊接五金件均有无尘布擦式干净再进行焊接，故本项目焊接工序产生的焊接烟尘极少，通过加强车间通排风后对周边环境的影响很小。

(2) 水环境影响评价结论

项目无生产废水产生和排放。

本项目产生的生活污水经埋地式污水设施处理达到《农田灌溉水质标准》(GB5084-2005) 中旱作标准后回用于周边林地浇灌用水，不外排。

(3) 声环境影响评价结论

通过选用低噪声环保型设备，并维持设备处于良好的运转状态；对声源采用减震、隔声措施处理后，再经过距离衰减，厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，不会对周围声环境造成明显影响。

(4) 固体废弃物影响评价结论

项目生产过程中会产生少量金属边角料、金属碎屑，经收集后交物资回收公司处理；无尘布擦拭焊接部位产生的废抹布交环卫部门处理；项目员工生活垃圾须集中堆放，统一由环卫部门运往垃圾处理场作无害化处理，日产日清，并要选择好垃圾临时存放地的位置，尽量避免垃圾散发的臭味逸散；废润滑油、废机油及含油抹布与手套属于危险废物，需交由有危险废物处理资质单位处理，并签订危险废物处理协议。

项目运营后产生的固体废物种类明确，各类固体废物处置去向明确，切实可行，不会造成二次污染。

4、建议

为减轻项目营运期间对周边环境产生的不利影响，在做好上述污染防治措施的情况下，再强调以下几点：

(1) 加强车间通风排气系统，确保车间空气质量符合《工作场所有害因素职业接触限值》（GBZ 2-2002）标准的要求，给车间工人发放必要的劳保用品，确保车间工人身体健康。

(2) 固体废弃物要集中收集处理、分类处理，严禁乱丢乱弃。

(3) 尽量选用低噪设备，合理布局噪声源，生产设备设置在专用厂房内。

(4) 在厂区周围采取绿化措施，种植乔灌木与草坪绿化带，利用绿化降低噪声。

(5) 落实各项环保措施，减少运营中污染物对周边环境的影响，尽量做到项目与周边生态环境的和谐统一。

5、综合结论

综上所述，通过对项目内容的污染分析、环境影响分析，只要建设单位严格执行环保法规，按本报告表中所述的各项控制污染的防治措施和提出的要求加以严格实施，确保日后的正常运行，建设项目建成后，所产生的各类污染物对周围环境不会造成明显的影响。但建设单位必须严格执行环保“三同时”的要求，切实落实有关的环保措施，并经有关部门验收合格后方可投入使用。本项目的建设从环保角度而言是可行的。

注 释

一、本报告表应附以下附件、附图：

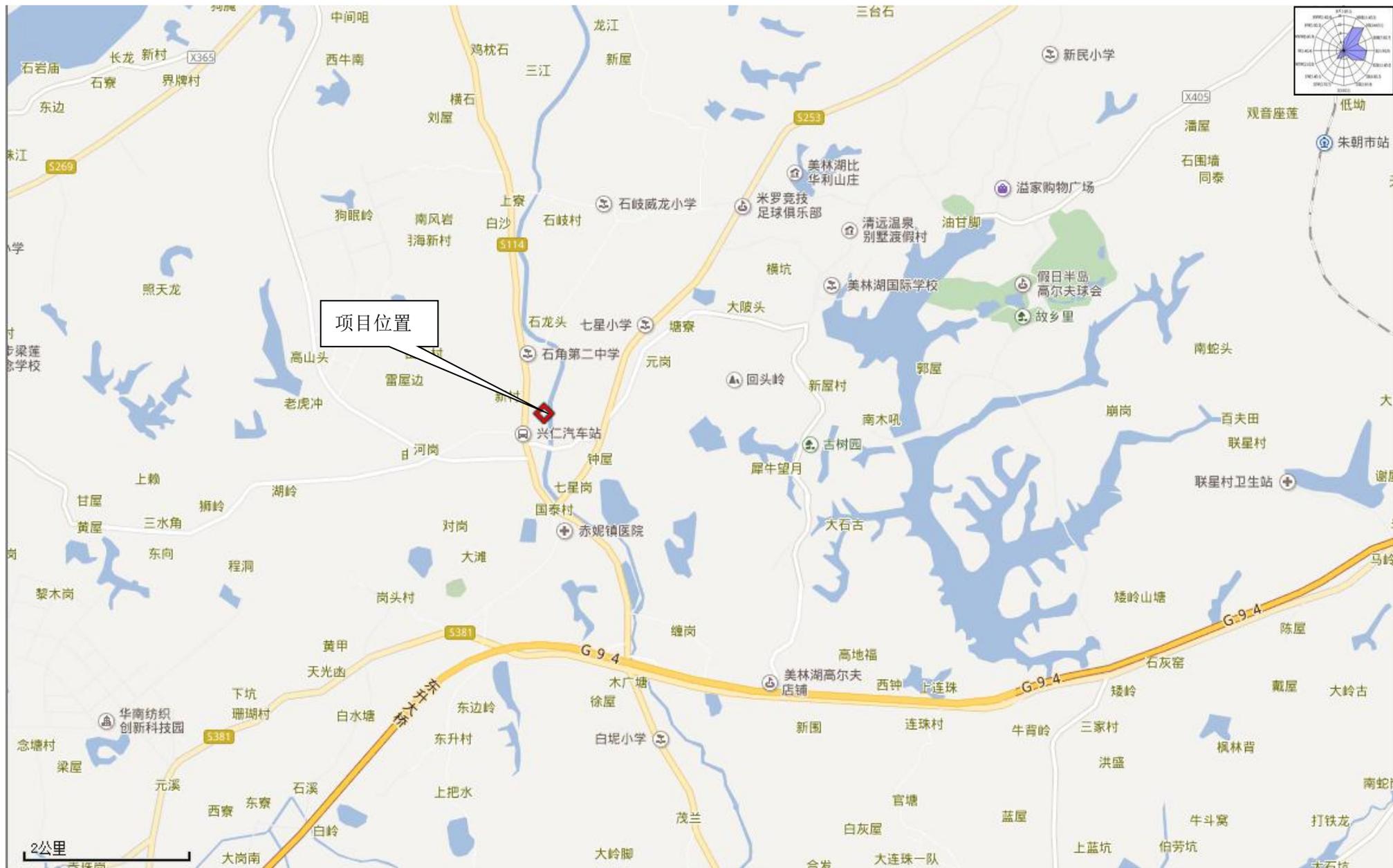
- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目四至示意图及噪声布点图
- 附图 3 项目与周边敏感点分布图
- 附图 4 项目四至照片
- 附图 5 项目总平面布置图
- 附图 6 地表水环境监测布点图

- 附件 1 营业执照及法人身份证
- 附件 2 土地证明
- 附件 3 建设项目行政处罚决定书
- 附件 4 环境检测报告
- 附件 5 建设项目环境影响评价委托书
- 附件 6 建设项目环境影响评价文件类别确认书
- 附件 7 大气影响评价自查表
- 附件 8 地表水影响评价自查表
- 附表 建设项目环评审批基础信息表

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1—2 项进行专项评价：

- 1、大气环境影响专项评价
- 2、水环境影响专项评价（包括地表水和地下水）
- 3、生态环境影响专项评价
- 4、声环境影响专项评价
- 5、土壤影响专项评价
- 6、固体废弃物影响专项评价

以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行



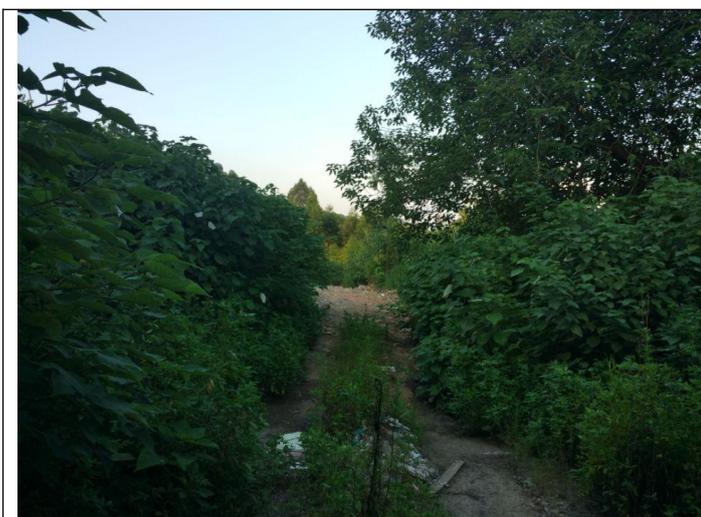
附图一 项目地理位置图



附图二 项目四至示意图



附图三 项目与周边敏感点位置图



项目东面荒草地



项目南面空地及荒地

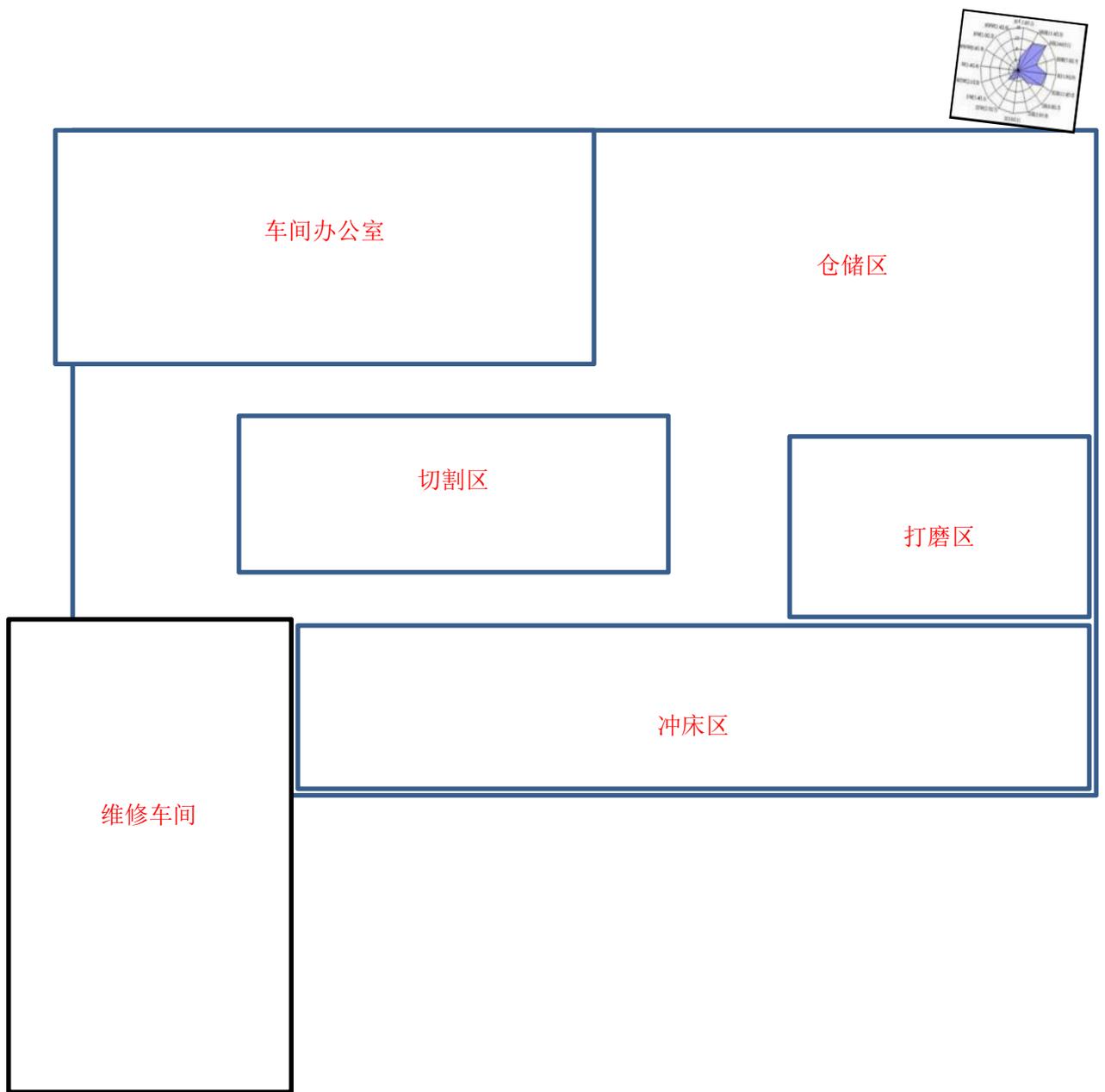


项目西面空置厂房及违章建筑



项目北面荒草地

附图四 项目四至现状照片



附图五 项目平面布置图



附图六 地表水监测断面图